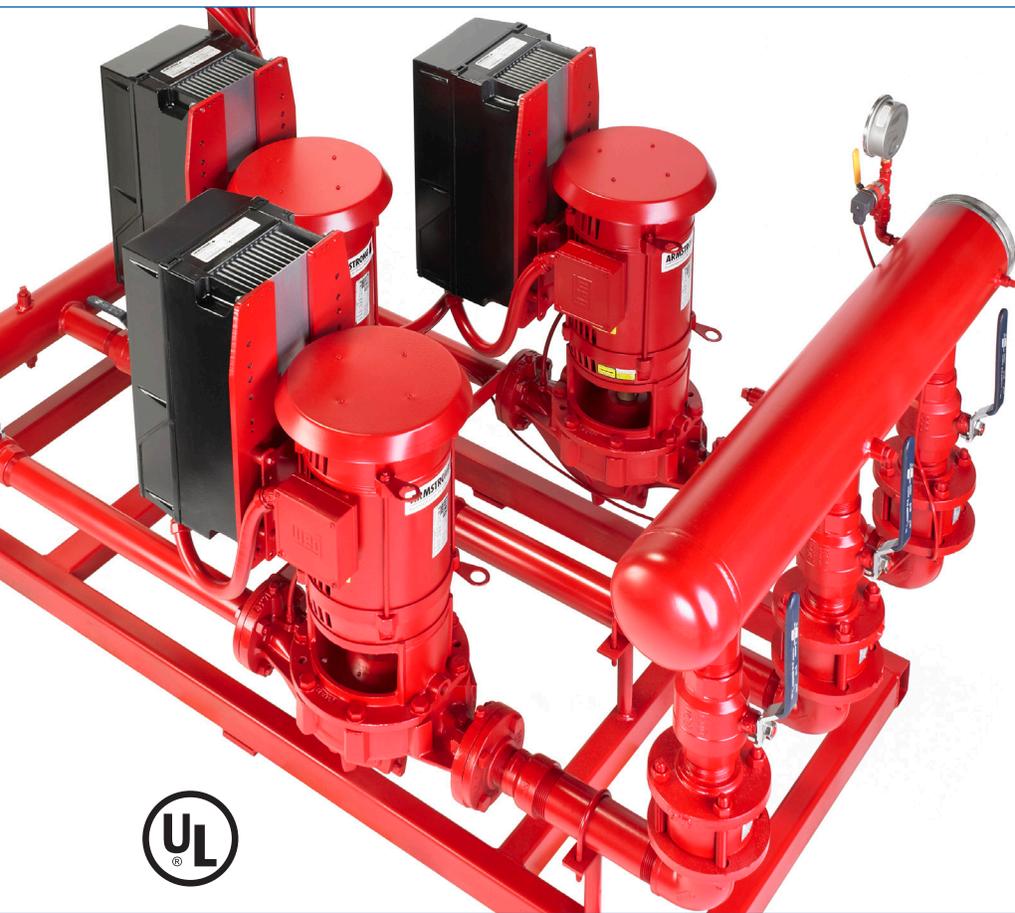


ARMSTRONG



Sistemas impulsores de velocidad variable inteligente Hydopak

ARCHIVO N.º:	62.10SP
FECHA:	20 de julio de 2011
REEMPLAZA A:	62.10SP
FECHA:	23 de mayo de 2008

Sistema impulsor de velocidad variable inteligente HydroPak Serie 6500 y 6700



Descripción

- Configuraciones de etapa simple para bombas verticales en línea, de succión final y de múltiples etapas verticales
- Configuraciones de sistemas con 2 ó 3 bombas
- Sistema impulsor de velocidad variable inteligente (IVS) totalmente incorporado (controles, unidades, bombas y motores)
- Sistema impulsor completamente ensamblado, programado, integrado y probado en fábrica
- Menor superficie de base del equipo de la industria (menos del 50% del tamaño de muchos sistemas impulsores convencionales)
- Serie 6700, que funciona para aplicaciones con requisitos de impulso de hasta 1000 USgpm (63 L/s) y hasta 240 psi (16 bar)
- Serie 6500, que funciona para aplicaciones con requisitos de impulso de hasta 500 USgpm (32 L/s) y hasta 140 psi (10 bar)

Aplicaciones típicas

- Ideal para proyectos de reajustes y construcciones nuevas con espacio mínimo en el piso
- Hoteles, moteles, centros vacacionales, condominios, escuelas, edificios de oficinas, residencias para ancianos y hospitales
- Proyectos que requieran que el sistema atraviese puertas pequeñas (menos de 34 pulg. [86,3 cm])

Características del sistema

- Unidades integradas al motor y sistema de control basado en la demanda totalmente incorporado
- Motores de alta eficiencia NEMA
- Características de control líderes en la industria, que incluyen:
 - Relleno parcial
 - Apagado por falta de flujo
 - Caída de presión
 - Modo de falla de suministro eléctrico de emergencia
 - Protección contra sobrecarga
 - Secuencia de mejor punto de funcionamiento
 - Ciclo de 24 horas de la bomba principal
 - Protección contra final de curva
 - Temporizadores de demora/funcionamiento integrados y medidores de funcionamiento
 - Apagado por presión alta
- Plataforma de control PLC flexible con comunicación BAS en los protocolos Modbus, Lonworks, BACnet (MS/TP) o BACnet (IP/NET)
- Las características de control eliminan la necesidad de utilizar derivaciones del sistema y válvulas reductoras de presión
- Conexiones de entrada/salida con cabezal bridado o ranurado
- Transmisores de presión de entrada y salida de 4-20 mA
- Manómetros de acero inoxidable con relleno líquido de 4" (102 mm) montados en el cabezal
- Gabinetes Tipo 12 NEMA/UL
- Unidades que incluyen reactores dobles con enganche en D para reducir los armónicos de entrada y eliminar la necesidad de utilizar reactores en línea de CA
- Conexión USB en la unidad que permite que el sistema se ponga en marcha y se controle remotamente

Opciones disponibles

- Controlador con pantalla táctil a color HMI de 7" (178 mm)
- Transmisor de presión remoto de 4-20 mA
- Tanques de extracción nominales ASME y no ASME
- Bridas ANSI-150, ANSI-250 y ANSI-300
- Conexiones de cabezal de descarga y succión de acero inoxidable NPT, bridados o ranurados de 2" a 10" (51 a 254 mm)
- Gabinetes Tipo 12 NEMA/UL

Sistemas impulsores Hydropak

Certificación y aprobaciones

- Establecimiento con certificación ISO 9001
- Paneles UL508 etiquetados, aprobados por CSA
- Sistemas UL/ULC certificados/etiquetados
- Sistemas que cumplen con AB1953, NSF-61 disponibles
- Certificación CSA, UL/ULC en todos los dispositivos electrónicos
- Pruebas realizadas en fábrica con certificado para cada sistema

¿Qué es la velocidad variable?

La tecnología de velocidad variable inteligente (IVS) Armstrong responde rápidamente a los cambios en la demanda del sistema, y ajusta la velocidad de la bomba para que el sistema impulsor ofrezca solo el impulso de presión que un edificio realmente necesita en un momento dado. El ahorro de energía obtenido gracias a la velocidad de funcionamiento reducida puede pagar el costo inicial de la bomba en menos de un año.

¿Por qué elegir el sistema impulsor de velocidad variable Armstrong?



Mantenimiento del sistema y la energía

- Reduce el consumo energético típico en hasta un 95% según las condiciones de presión de succión
- Brinda informes detallados que muestran el ahorro de energía, la recuperación de la inversión, el retorno de la inversión (ROI) y la comparación con sistemas de la competencia



Mayor comodidad, protección y seguridad del sistema

- Seguridad de diseño compacto (sistema de ingeniería, dimensionamiento adecuado de los equipos, máxima eficiencia y compatibilidad de los componentes)
- Tecnología con diseño compacto IVS que responde rápidamente a los cambios en la demanda del sistema
- Características de control avanzadas
- Control basado en la demanda, lo cual evita la sobrepresurización
- Productos que cumplen/cuentan con certificación UL, ULC, AB 1953, NSF-61 disponibles



Rendimiento superior

- Diseño totalmente integrado que proporciona máximo rendimiento, eficiencia energética y confiabilidad
- Respuesta rápida a los cambios en la presión del suministro de entrada
- Sistema impulsor de mayor eficiencia actual del mercado



Mayor vida útil del sistema

- El ciclo de la bomba principal asegura un desgaste parejo
- La característica de relleno parcial reduce la presión y la tensión por golpes en el impulsor, al igual que en los componentes de los tubos
- Las bombas funcionan solamente cuando es necesario



Menores costos de equipos, instalación y puesta en marcha

- Dimensionamiento adecuado del equipo inicial que ofrece una posible reducción de los costos
- Más liviano y compacto (menor superficie de base) que la mayoría de los sistemas de la competencia
- Sistema medido (controles, unidades, cableado, tubos previamente programados y totalmente integrados)
- Características de diseño de las bombas de múltiples etapas verticales que permiten el mantenimiento y la reparación de los sellos en forma rápida
- Plataforma de control PLC flexible con comunicación BAS en los protocolos Modbus, Lonworks, BACnet (MS/TP) o BACnet (IP/NET) disponibles y certificación UL508 para una fácil integración con los sistemas de gestión de edificios nuevos y existentes



Medio ambiente

- Menor consumo de agua
- Menor consumo energético, lo que genera una menor huella de carbono

Calculadora de ROI del impulsor

La calculadora del impulsor de diseño compacto Armstrong muestra los beneficios económicos de instalar un sistema impulsor de diseño compacto Armstrong en comparación con un sistema alternativo de velocidad variable básico o de velocidad constante. Esta calculadora lo guiará en su selección de equipos y lo ayudará a tomar la mejor decisión según los requisitos de su edificio. El informe detalla el ahorro de energía, la recuperación de la inversión y la ROI.



¿Por qué elegir Armstrong?

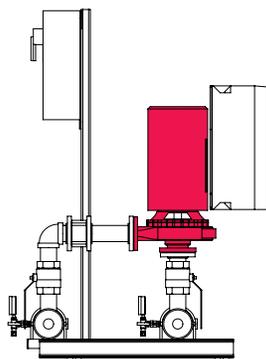
- Armstrong cuenta con ofertas de productos comprobadas y una historia de excelente servicio en la industria del HVAC; Armstrong es líder en el mercado de productos innovadores
- Red de servicios/ventas establecida en toda Norteamérica
- Capacidades de soporte técnico e ingeniería
- Capacidades de diseño total del sistema
- Capacidades de prueba y control de calidad in situ (ISO 9001-2000)
- Gama completa de productos (paquete completo)
- Recursos y herramientas en línea
- Financiación de proyectos

Criterios de selección del impulsor Serie 6000

Los paquetes Hydropak estándares de la Serie 6000 están diseñados para adaptarse a la mayoría de las aplicaciones, y ofrecen opciones de modelos de bomba y tipos con una lógica de control básico que permite un funcionamiento sin problemas, el cual responde a las cambiantes demandas de carga.

Serie 6500

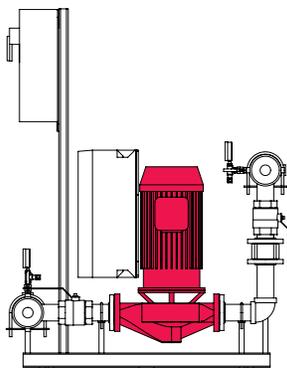
- Bomba de succión final vertical
- Flujo máximo: 500 USgpm (31 L/s)
- Impulso máximo: 140 psig (10 bar)
- Sistema con 2 ó 3 bombas
- Tamaño de los cabezales: 3" (76 mm) o 4" (102 mm)
- Motor integrado en la unidad
- Controles IVS totalmente integrados



Serie de la bomba	Cant. de bombas	N.º de modelo del impulsor
4280	2	6525
	3	6535

Serie 6700

- Configuraciones para bombas verticales en línea, de succión final y de múltiples etapas
- Flujo máximo: 1000 USgpm (63 L/s)
- Impulso máximo: 240 psig (16 bar)
- Sistema con 2 ó 3 bombas
- Tamaño de los cabezales: 3" (76 mm), 4" (102 mm) o 6" (152 mm)
- Motor integrado en la unidad
- Controles IVS totalmente integrados



Serie de la bomba	Cant. de bombas	N.º de modelo del impulsor
4360	2	6721
	3	6731
4380	2	6722
	3	6732
4300	2	6723
	3	6733

S. A. Armstrong Limited
23 Bertrand Avenue
Toronto, Ontario
Canadá, M1L 2P3
T: 416-755-2291
F: 416-759-9101

Armstrong Pumps Inc.
93 East Avenue
North Tonawanda, Nueva York
EE. UU., 14120-6594
T: 716-693-8813
F: 716-693-8970

Armstrong Integrated Limited
Wenlock Way
Manchester
Reino Unido, M12 5JL
T: +44 (0) 8444 145 145
F: +44 (0) 8444 145 146



© S. A. Armstrong Limited 2011

Para conocer las instalaciones de Armstrong a nivel mundial, visite www.armstrongintegrated.com